

AVANTAGES

- Adjuvant polyvalent pour liants hydrauliques
- Augmente de 1,5 a 5 fois les caractéristiques mécaniques des bétons et mortiers
- Supprime ou diminue les inconvénients dus a l'eau
- Gain de temps

PROPRIETES

TECHNIBAT est une dispersion de résine terpolymère, de qualité supérieure, spécialement élaborée pour augmenter les caractéristiques techniques et l'accrochage de liants hydrauliques tels que le ciment, la chaux et le plâtre, en présence de charges, sur tous supports, horizontaux ou verticaux, en ciment, plâtre, pierre, béton cellulaire, brique, bois, métal, plastique, polystyrène, ...

TECHNIBAT est particulièrement apprécié pour augmenter les résistances mécaniques suivantes :

- L'adhérence du ciment frais sur ciment ancien (jusqu'à 5 fois).
- Le pouvoir d'accrochage des plâtres, notamment sur bétons banchés.
- La résistance à l'arrachement (jusqu'à 4 fois).
- La résistance à l'allongement et à la traction (jusqu'à 1.5 fois).
- La résistance à l'abrasion (jusqu'à 1.7 fois).
- La résistance aux chocs.
- La résistance à l'usure (antipoussière).
- La résistance à la pénétration de l'eau et des hydrocarbures (jusqu'à 10 fois), huiles, essence, fuel.
- La densité des bétons.

TECHNIBAT possède des qualités «techniques» supplémentaires qui en font un adjuvant aussi complet qu'indispensable. Il est en effet aussi:

- Réducteur d'eau (~ 15%), ce qui permet de supprimer en partie les inconvénients dus à l'eau et d'obtenir un ciment plus homogène, plus facile à travailler (coffrage, transport) offrant une meilleure résistance au gel, plus étanche, pratiquement sans ressuage, sans fissure de retrait et sans faïençage.
- Retardateur de prise (10% de **TECHNIBAT** retarde la prise d'environ 1H30).

TECHNIBAT

Réf: ACR04

COLLE D'ACCROCHAGE DE QUALITE SUPERIEURE

UTILISATION ET MODE D'EMPLOI

TECHNIBAT donne l'assurance d'un travail de qualité. Sa polyvalence en fait l'adjuvant le plus utilisé dans tous les travaux de maçonnerie, de plâtrerie, carrelage, marbrerie, couverture, peinture, ravalement, projection, neufs ou anciens.

TECHNIBAT s'emploie :

- En impression (invisible une fois sec) : comme fixateur de fond, produit de cure, anti-poussière... Diluer **TECHNIBAT** à raison de 1 litre de produit pour 5 litres d'eau propre.
- En accrochage : de chape mince, de ragréage, d'épaufrures, de cuvelage...

Diluer **TECHNIBAT** à raison de 1 litre de produit pour 1 litre d'eau propre. Mouiller les surfaces avec ce mélange, à la brosse ou en pulvérisation. Laisser tirer jusqu'à consistance poisseuse.

NE PAS LAISSER SECHER. Appliquer immédiatement l'enduit ou la chape.

- En incorporation dans le ciment, chaux, enduit, plâtre, produits de ragréage suivant les caractéristiques recherchées, incorporer **TECHNIBAT** dans l'eau de gâchage, à raison de 1 à 4 litres par sac de ciment (25 kgs). Suivant les caractéristiques recherchées, la dose variera de 5 à 20 % du poids de ciment :
- 5 à 10 % : enduits de façades, pose de carrelage, barbotine d'accrochage.
- 10 % : chapes minces, ragréages, réparations, travaux de toitures, (solins cheminées), collage ciment frais sur ciment ancien.
- 10 à 20 % : joints et scellements, cuvelages, sols industriels (anti-usure, anti-poussière).

MODE D'EMPLOI

Le support doit être impérativement propre (nettoyage au DÉCAL si nécessaire), débarrassé des parties friables et non adhérentes. Dans tous les cas : la barbotine ou le mortier sera toujours mis en oeuvre sur un support mouillé.

TECHNIBAT sera impérativement incorporé à la première eau de gâchage.

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions