



TECHNIGALVA BRILLANT

Réf : GAL75

GALVANISANT A FROID

AVANTAGES

- Antirouille - Anticorrosion
- Résiste aux chocs
- Adhère solidement
- Mise en œuvre simple et rapide
- Très grande résistance aux intempéries.
- Recouvrable par tous types de peinture (glycéro, époxy)

PROPRIETES

Le liant original utilisé, forme avec le zinc, après séchage, un film parfaitement adhérent et isolant et met le fer, l'acier, la fonte à l'abri de l'oxydation de l'air, des vapeurs corrosives, de l'air salin et même de l'eau de mer si l'objet se trouve immergé (ceci fait dire qu'on obtient en quelque sorte une véritable galvanisation à froid). La protection assurée par **TECHNIGALVA** est même à double effet, non seulement en raison de la couverture du film parfaitement isolant, mais encore et surtout en raison de l'effet électrochimique produit par le zinc pur, qui en présence du fer, forme anode. Si le fer se trouve dénudé sur un ou deux centimètres carrés, il reste protégé contre la corrosion s'il est entouré de zinc. C'est le zinc seul qui s'oxyde.

Etendu pur, **TECHNIGALVA** sèche en deux heures, mais ce n'est qu'après plusieurs jours que l'on obtient toute sa dureté et sa résistance complète à l'abrasion et aux chocs. Cette solidité du film est telle qu'on peut utiliser **TECHNIGALVA** pour la protection d'ancres de marine et la remise en état de chaînes galvanisées oxydées.

Très recommandé également pour peindre les moteurs marins. L'une des intéressantes particularités de notre liant, c'est qu'il empêche le métal en poudre, contenu dans la peinture (zinc), de déposer en bloc compact, presque soudé, dans le fonds des récipients. En raison de son poids spécifique, le zinc dépose fatalement, mais il reste enrobé, empâté. Il se remet en suspension dans la masse avec la plus grande facilité, en remuant la peinture.

TECHNIGALVA est recouvrable (après 4h à la brosse, après 45' au pistolet), par tous types de peinture (alkydes, acrylique solvantée, polyuréthane, époxy,).

SUPPORTS

TECHNIGALVA s'applique sur tous supports ferreux ou galvanisés.

PREPARATION DES SUPPORTS

* Sur surface rouillée : poncer ou broser énergiquement la rouille. On peut ensuite peindre sans inconvénient sur les traces de rouille restantes. Afin d'assainir le support, une application de notre dérouillant phosphatant DECAL 140, dilué à raison de 1 litre pour 5 litres d'eau, peut s'avérer utile. Cette opération sera suivie d'un rinçage, d'un séchage et de l'application immédiate de **TECHNIGALVA**.

* Sur surface non rouillée : procéder à un dégraissage parfait.

APPLICATION

La forte teneur en zinc de **TECHNIGALVA** nécessite de mélanger vigoureusement la peinture avant chaque application. **TECHNIGALVA** est livré prêt à l'emploi pour une utilisation à la brosse (peut, cependant être dilué avec 5% de DILURUST ou de DILUPHOS). Pour l'emploi au pistolet, **TECHNIGALVA** doit être dilué avec 10 à 15% de DILURUST ou de DILUPHOS. Le pistolet doit être équipé d'une buse de 2,3. La pression doit être constante et maintenue aux environs de 4 bars. Il est conseillé d'appliquer **TECHNIGALVA** en deux couches lorsqu'il n'est pas prévu de le recouvrir. Température d'application entre 5 et 35°C.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Au DILURUST ou DILUPHOS.

CARACTERISTIQUES A 20° et 65% HR

Viscosité : Aiguille 5 - vitesse 50 : 550cp ± 20.

Densité : 1,15 ± 0,05.

Extrait sec en poids : 55 % ± 3.

Aspect : brillant.

Séchage : HP : 20mn - Sec : 2h - Dur : 6h.

Recouvrable : Après 4h à la brosse - après 45 minutes au pistolet.

Rendement : 6 à 8 m²/couche de 50µm selon le mode d'application.

Teintes : gris métallique, aspect galvanisé.

Résiste à une température de 180°C.

Conservation en emballage fermé : 12 mois.

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site
www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions

01/12/2020

12 Rue Brindejonc des Moulinais - 22191 PLERIN Cédex
Tél : 02 96 79 83 83 - Fax : 02 96 79 98 24 - www.chimie-technique-conseil.fr