



PRIM'METAUX

Réf : APR

PRIMAIRE UNIVERSEL POUR ALLIAGES ET METAUX

AVANTAGES

- Adhérence exceptionnelle sur les alliages (aluminium, zinc, galvanisé, inox), certains plastiques et les métaux (avec pouvoir anticorrosion important)
- Tenue au brouillard salin supérieure à 2000 heures (ri : 0)
- Recouvrable à tout moment par tout type de finition (alkyde, époxy, pu, acrylique)
- Haute résistance à la température : jusqu'à 80°C

PROPRIETES

PRIM'METAUX est un complexe de résines spécialement étudié pour permettre une parfaite adhérence aussi bien sur les alliages (galva, zinc, alu, inox...), sur certains plastiques, que sur les métaux ferreux (d'autant plus qu'il présente un pouvoir anticorrosion très important).

PRIM'METAUX donne un film très souple, d'une excellente adhérence et d'une remarquable résistance au vieillissement.

PRIM'METAUX ne présente pas de contrainte de temps et de compatibilité. Il est en effet recouvrable 2h après par pratiquement tous les types de peintures industrielles (alkyde, époxy, polyuréthane, acrylique solvantée ou à l'eau, vinylique...).

Suivant le type de peinture, la dureté à coeur ne sera obtenue qu'au bout de 12 à 24h à 20°C pour une alkyde, de 72 à 96h pour une époxy ou une polyuréthane. Ce paramètre important devra être pris en compte dans le processus de mise en oeuvre du système de peinture choisi. En effet, en plus de ces éléments, on prendra en compte le temps de séchage du **PRIM'METAUX** sans recouvrement.

CARACTERISTIQUES A 20°C ET 65% HR

- Viscosité : 2'30 CNF4
 - Densité : 1,25 + 0,1
 - Extrait sec en poids : 45%
 - Aspect : mat
 - Séchage : HP : 15' - sec : 45' - dur : 72h
 - Rendement : 6 à 8 m²/kg/couche de 30 microns soit 2 à 3 aérosols
 - Recouvrable : après 2h
 - Teinte : blanc
 - Résiste à 80°C
 - Conservation en emballage fermé : 12 mois.
- NFT 36005 FAMILLE 1 CLASSE 7A1

SUPPORTS

- Alliages (galvanisé, aluminium, inox poncé).
- Métaux.
- Plastiques (un essai préalable est conseillé).

PREPARATION DES SUPPORTS

- Dérouiller (ELICIM 22 dilué 1/4).
- Dégraisser (POLYVERT).
- Rincer, sécher.

MODE D'EMPLOI

- Par pulvérisation à environ 20 cm du support, éviter de surcharger, préférer un deuxième passage.
- Purger l'aérosol après l'emploi.

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions

06/01/2021